



AHU 50/20

Convecteur à ventilateur à raccorder à un groupe de refroidissement réversible (ou non réversible) ou à une boucle d'eau de refroidissement existante. Convient pour :

- ▶ Chauffage d'entrepôts, d'espaces de travail, de halls, de salles de tri, de chantiers, de serres et de tunnels en plastique
- ▶ Séchage de projets de construction neuve et de rénovation
- ▶ Séchage et conservation de produits agricoles

Paramètres

Puissance de chauffage	50 kW
Thermostat	Incl.
Puissance de refroidissement	20 kW
Déplacement d'air	6.100 m ³ /h
Raccordement d'eau	GEKA
Raccordement électrique	230V 1 ph 50 Hz PE Schuko
Niveau sonore	<53 dB(A)
Dimensions (LxLxH)	120 x 61 x 102 cm
Poids	89 kg